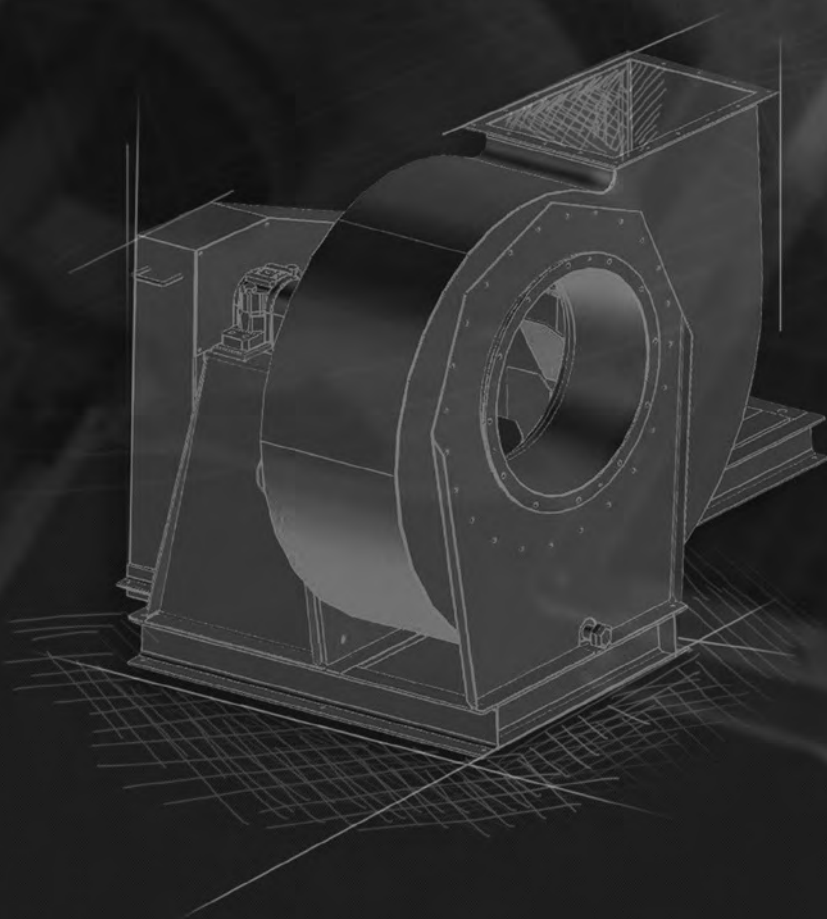


SECMO
A I R



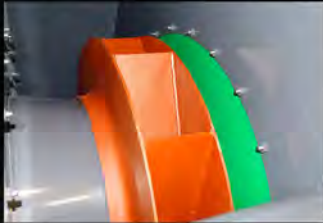
NOS GAMMES DE VENTILATEURS DISPONIBLES SUR STOCK

Conception et Fabrication de Ventilateurs Industriels Centrifuges



Cette documentation va vous permettre de connaître nos gammes principales de ventilateurs dits « standards », afin d'y pré sélectionner le modèle qui vous convient le mieux, que ce soit sous un angle technique ou commercial. D'autres modèles de ventilateurs sont disponibles cependant ils s'adressent à des besoins bien spécifiques. Dans ce cas, notre Bureau d'Etudes vous accompagnera dans leur dimensionnement.

PROFITANT D'UNE LONGUE EXPÉRIENCE SECMO S'EST ATTACHÉE D'UNE FAÇON GÉNÉRALE À OBTENIR:



- Rendement et robustesse élevés, nécessités par des applications industrielles
- Facilite d'entretien par une conception rationnelle et simple
- Ventilateurs répondant aux normes ISO 5801 –NFX 10200
- Ventilateurs motorisés par une marque française de qualité

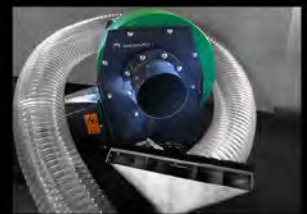
Tous nos ventilateurs de série sont construits dans nos ateliers en forte tôle raidie de **3mm** d'épaisseur minimum. Les roues sont exécutées en acier soudé à grande résistance à la rupture et à haute limite élastique. Toutes les turbines sont équilibrées dynamiquement.

LA CONSTRUCTION DES VENTILATEURS EST RÉALISABLE AVEC LES MATÉRIAUX SUIVANTS :

Acier carbone | Acier haute limite élastique | Acier anti abrasion | Acier inoxydable | Aluminium

CE MATÉRIEL EST PARTICULIÈREMENT UTILISÉ DANS LES DOMAINES SUIVANTS:

Agroalimentaire | Usines d'incinération | Cimenterie | Sidérurgie | Agricole | Verrerie | Traitement des poussières | Traitement de l'eau | Traitement de l'air | Ventilation générale...



1- PRINCIPE DE Codification

Nos ventilateurs sont désignés par deux nombres séparés par 1 ou 2 lettres. Le premier nombre correspond au diamètre nominal de la roue en mm. Le deuxième nombre désigne le type de roue.

A : Ventilateur à UNE OUÏE

B : Ventilateur à DEUX OUÏES

La deuxième lettre H désigne les ventilateurs pour gaz chaud équipés d'une roue de refroidissement. Ces ventilateurs peuvent véhiculer des gaz à 300° C (573°F)

Exemple :

Un ventilateur 1210 AH 14 désigne un modèle à 1 ouïe du type 14 ayant une roue de diamètre 1210 mm à aubes planes inclinées en arrière, spécialement équipé pour gaz chaud.



2- TYPE DE Turbine



TURBINE A AUBES RADIALES

TURBINE A AUBES PLANES INCLINEES
Recommandée pour le tirage et dépoussiérage



TURBINE A AUBES COURBES

TURBINE A AUBES PLANES CINTREES
Recommandée pour l'air et les gaz non poussiéreux



TURBINE A AUBES RADIALES FERMEE

TURBINE A AUBES PLANES DROITES FERMEE
Recommandée pour l'air faiblement chargé



TURBINE A AUBES RADIALES OUVERTE

TURBINE A AUBES PLANES DROITES OUVERTE
Recommandée pour les conditions sévères de colmatage



TURBINE A AUBES AMOVIBLES

TURBINE A PALES MOBILES
Recommandée pour les conditions sévères de colmatage et résistance aux impacts



3- ORIENTATIONS STANDARDS & NORMALISEES DE NOS Ventilateurs



RD 1



RD 2



RD 3



RD 5



RD 6



RD 7



RD 8

RD : DROITE VU COTÉ ENTRAINEMENT



LG 9



LG 10



LG 11



LG 13



LG 14



LG 15

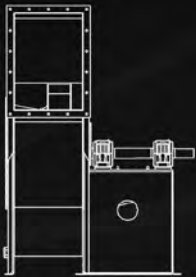


LG 16

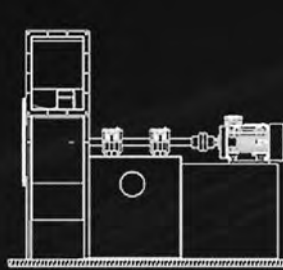
LG : GAUCHE VU COTÉ ENTRAINEMENT

4- DISPOSITIONS réalisables

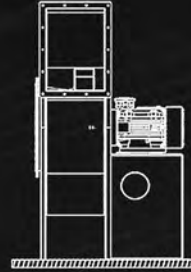
A- VENTILATEUR A UNE OUIE :



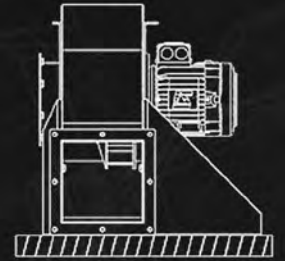
A : Arbre Nu



B : Accouplement direct avec manchon élastique

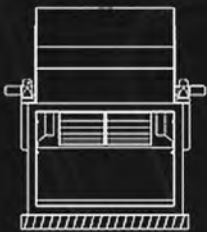


C : Direct arbre moteur



D : Direct arbre moteur flasqué

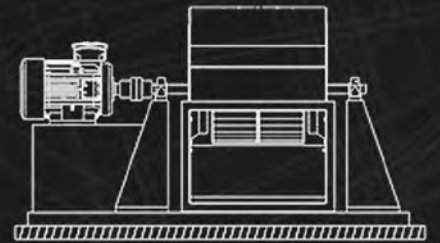
B- VENTILATEUR A DEUX OUIES :



E : Support paliers solidaires



F : Support paliers indépendants



G : Synchronisme avec entraînement direct

5- DEUX TYPES D'entraînement

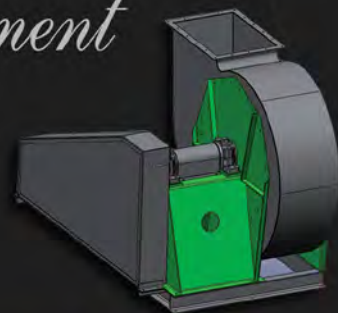


Entraînement Direct :

Moteur monté sur un bâti, turbine montée en porte à faux sur le bout d'arbre du moteur. Volute boulonnée et orientable en fonction de votre choix. Démontage de la turbine coté aspiration.

Modèles disponibles : du 290 au 930
Température d'utilisation de -20 à 200 °C
Puissance moteur autorisée 45 Kw maximum.

Avantages : Economique, fiable, entretien minimum, encombrement réduit.



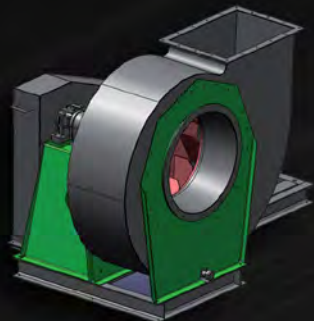
Entraînement Châssis courroie :

Moteur montée sur châssis, turbine monté en porte à faux sur un arbre tournant dans deux paliers. Volute boulonnée et orientation limitée. Démontage de la turbine coté aspiration. Carterisation des courroies et ligne d'arbre. Encombrement important.

Modèles disponibles : 930 au 1950
Température d'utilisation de -20 à 350 °C. Puissance moteur autorisée 160 Kw maximum.

Avantages : Meilleure polyvalence des caractéristiques aérauliques par l'étendue des plages de vitesse ajustable. Volute séparée permettant de dissocier les matériaux. Entretien préventif, simplicité de démontage des éléments.

6- CATEGORIE

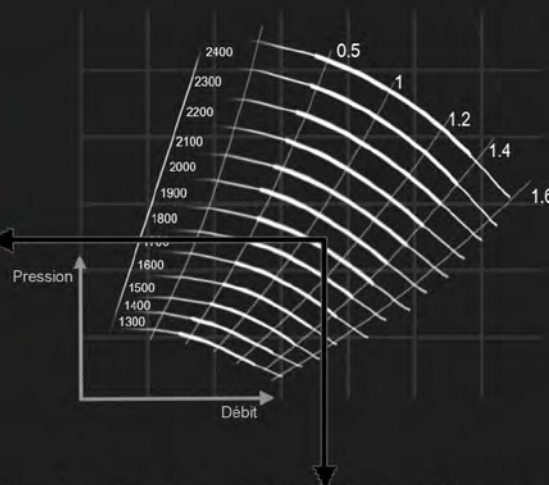


TYPES	Moyenne pression			Spécial
	22 Haute pression	14	12 Basse pression	13
Ø (mm)	ω	ω	ω	ω
420	1,31	1,79	2,68	1,79
470	1,64	2,25	3,36	2,25
510	1,93	2,64	3,95	2,64
560	2,32	3,19	4,76	3,19
620	2,85	3,9	5,85	3,9
680	3,43	4,7	7,05	4,7
750	4,17	5,7	8,55	5,7
830	5,1	7	10,5	7
910	6,14	8,4	12,6	8,4
1000	7,4	10,1	15,2	10,1
1100	9	12,3	18,5	12,3
1210	10,9	14,9	22,35	14,9
1330	13,1	18	27	18
1460	15,8	21,6	32,5	21,6
1610	19,2	26,4	39,5	26,4
1770	23,2	31,9	47,7	31,9
1950	28,2	38,5	58	38,5

7- UTILISATION DES Courbes

Les Courbes sont construites avec des axes de coordonnées rectangulaires à graduation linéaire. De cette manière, l'allure naturelle des courbes est conservée.

Pour des raisons de clarté, elles comportent un double système d'axes laissant apparaître ainsi distinctement les courbes débit-pression.



Les courbes de pression en fonction du débit sont fortement inclinées et continuellement descendantes, d'où une grande stabilité de fonctionnement et impossibilité d'apparition de phénomène de « pompage ».

Les courbes de puissance en fonction du débit ont une montée peu accentuée et ces ventilateurs sont pratiquement auto-limiteurs de puissance, c'est-à-dire que la puissance absorbée reste toujours en dessous d'une certaine valeur qui peut être choisie de telle sorte que le moteur ne risque jamais de surcharge dangereuse.

8- MOTORISATION

La puissance absorbée sur l'arbre du ventilateur est proportionnelle à la puissance théorique de compression du ventilateur.

Pour un rendement optimum de nos ventilateurs, la puissance absorbée ainsi que l'estimation des pertes de charge dans les réseaux sont calculées afin de déterminer le type de motorisation.

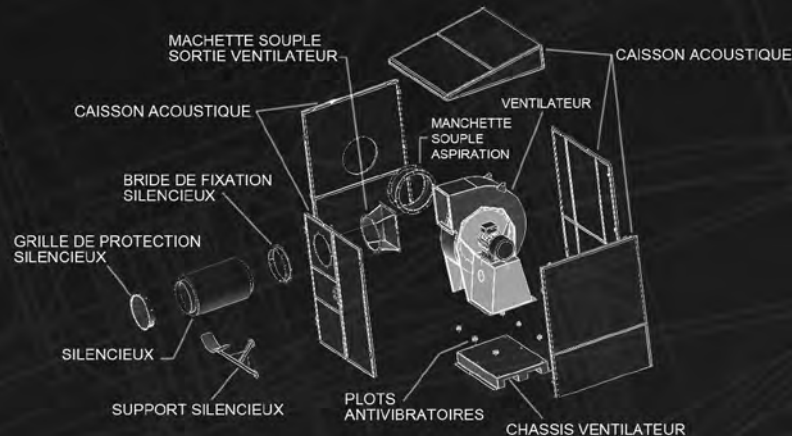
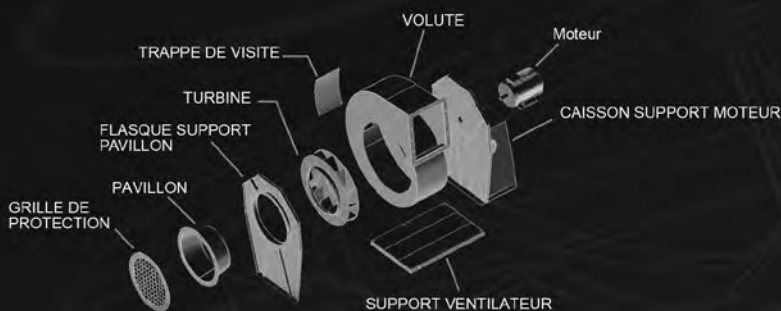


LEROY SOMER

Les ventilateurs SECMO sont montés de série avec des moteurs LEROY SOMER

9- ACCESSOIRES

Les ventilateurs SECMO existent de différentes dimensions dans toutes les séries. Un large choix d'accessoires vient compléter cette gamme de ventilateurs industriels.



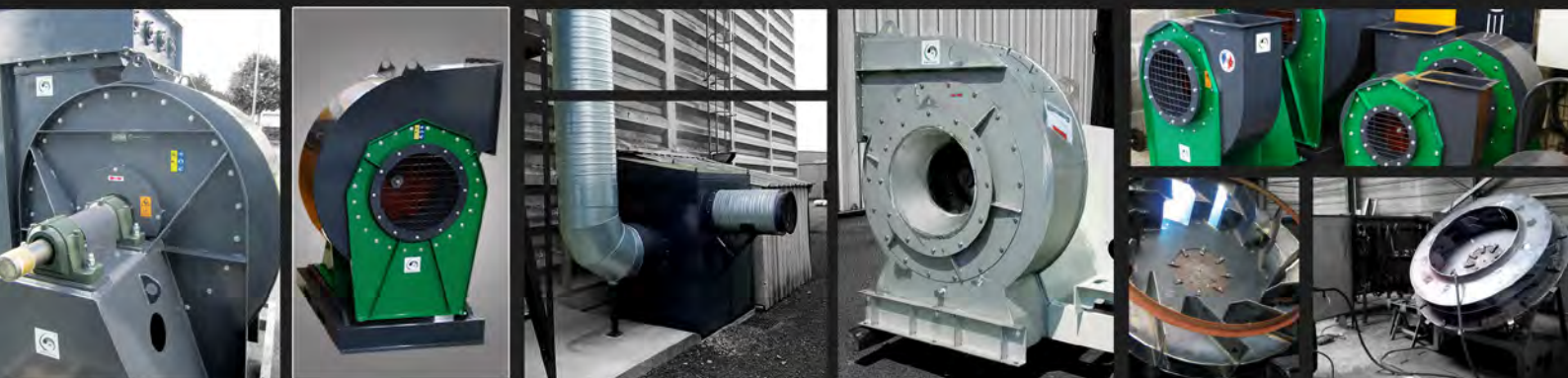
10- GARANTIE & SERVICE

pièces de rechange

SECMO fournit à ses différents partenaires, distributeurs et constructeurs, les pièces de rechange au delà des 10 ans réglementaires pour toute sa gamme de ventilateurs.



Les ventilateurs sont réalisés en France, sur notre site ANGEVIN dans le Maine et Loire, de la conception à la livraison... SECMO possède des compétences uniques pour vous fournir non seulement des ventilateurs industriels de grande qualité, mais aussi des services complets et adaptés à vos exigences.



SECMO SAS ZI du Moulin Marcille
49130 Les Ponts de Cé
02-41-69-19-30
contact@secmo-france.com